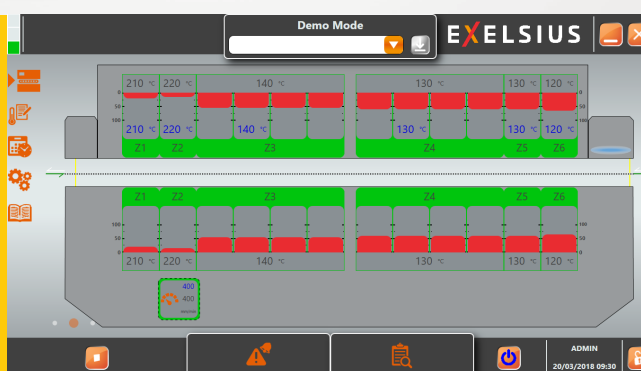


**Une gamme
complète
de fours IR
spécialement
conçue pour
le séchage de
vernis**



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES ET AVANTAGES

- Une solution de séchage en ligne éprouvée sur moyenne et grande longueurs IR
- Évacuation sécurisée des solvants
- Régulation de la puissance des modules pour tout type de profil thermique
- Facilité d'utilisation, IHM tactile, intuitive
- Maintenance réduite et accès faciles
- Faible consommation d'énergie



AUTRES CARACTÉRISTIQUES

Une IHM moderne

- conçue pour les utilisateurs
- intuitive permettant une prise en main rapide
- personnalisable

Un système d'exploitation ouvert permettant

- une supervision possible des lignes de production à distance
- une intégration facile à tout système MES et à toute base de données client

OPC/UA



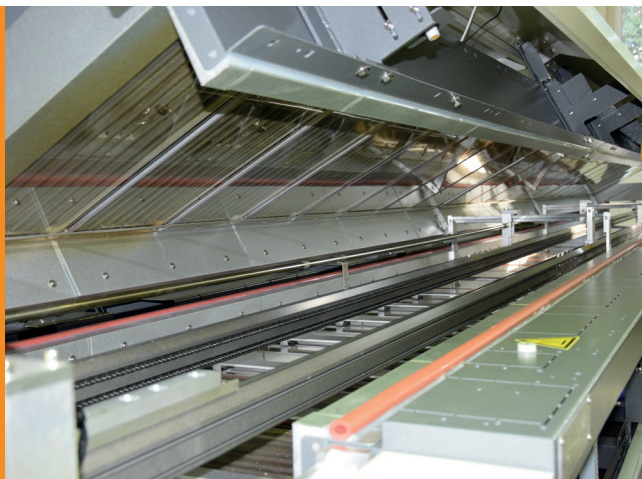
SPÉCIFICATIONS

CONVOYEUR

- Type : chaîne à picots de 5 mm
- Hauteur de passage : +/- 100 mm
- Longueur en fonction du modèle
- Largeur : 50 à 450 mm
- Vitesse : 165 à 1100 mm/min
- Hauteur de convoyage : 950 +/- 50 mm

SERVITUDES

- Alimentation : 400 V AC
 - 50/60 Hz – triphasé
- Puissance installée en fonction du modèle
- Diamètre extraction : 200 mm
- Débit extraction en fonction du modèle



OPTIONS

- Petite vitesse convoyeur
80-400 mm/min
- Grande vitesse convoyeur
300-1500 mm/min
- Largeur carte étendue à 480 mm
(standard 450 mm)
- Compteur de cartes
- Détection chute de carte
- Détection bourrage de carte
- SHEMA 2
- Déconnexion manuelle de la chauffe par le dessous

LES MODÈLES STANDARD DE LA GAMME

	XCC 32	XCC 38	XCC 44	XCC 56
Longueur de chauffe (mm)	2400	3000	3600	4800
Longueur totale (mm)	3200	3800	4400	5600
Nombre de zones chauffantes	6	6	6	10
Consommation d'énergie profil 80°C (kW/h)	4,5	5,0	5,5	7,0
Poids (kg)	1 930	2 350	2 650	3 020

Ces spécifications ne sont pas contractuelles